

INSTRUCTIONS D'UTILISATION ET DE MAINTENANCE



NACELLE AUTOMOTRICE HA12PX

242 032 0140 - E 06.03 FR

ISO 9001
GROUPE
PINGUELY
HAULOTTE



ARTICULEES



MATS



TELESCOPIQUES



CISEAUX



TRACTES

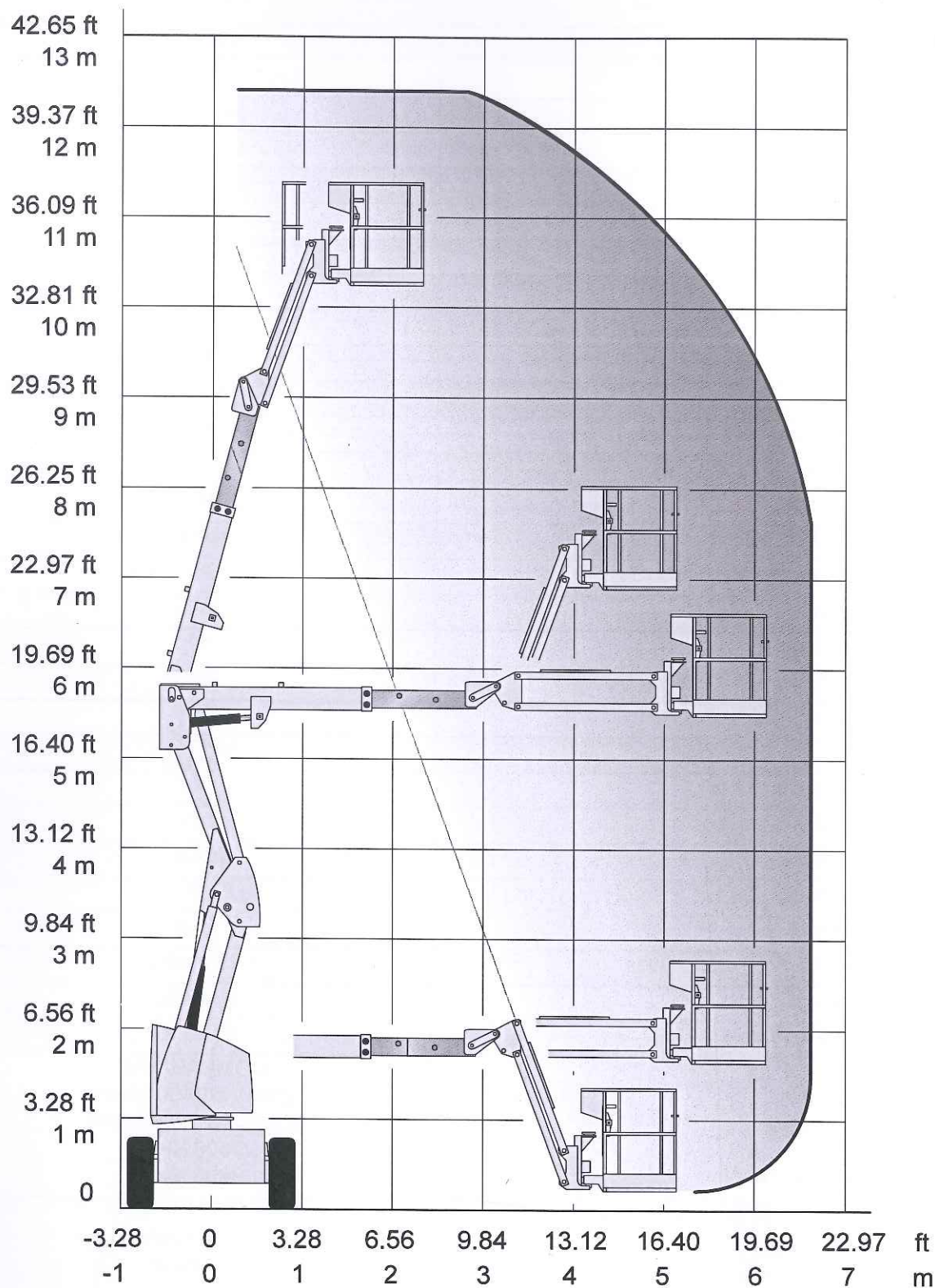
Haulotte®

L'ACCES A L'ESPACE

PINGUELY HAULOTTE • LA PERONNIERE - BP 9 - 42152 L'HORME • Tél. +33 (0) 4 77 29 24 24 • Fax SAV +33 (0) 4 77 29 98 88
email haulotte@haulotte.com • Web www.haulotte.com

2.3 - ZONE DE TRAVAIL

Fig. 3 - Zone de travail



2.4 - CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DESIGNATIONS	HA12PX
Charge	230 Kg
Effort manuel latéral maximum	400 N
Vitesse maxi du vent	12.5 m/s
Hauteur plancher	10.4 m
Hauteur travail	12.4 m
Longueur hors-tout	5.50 m
Largeur hors-tout	1.85 m
Hauteur hors-tout	2.15 m
Empattement	1.64 m
Garde au sol	29 cm
Portée maxi.	6.1 m
Débattement flèche	-4° / +75°
Rotation tourelle	+/-180° hydraulique
Effort maxi sur roue	2340 Kg
Pente maxi en translation	40%
Dimensions Plate forme	1.2 m X 0.76 m
Rayon de braquage extérieur	3.45
Dévers-Contrôleur	5°
Réservoir hydraulique	100 l
Réservoir gasoil	65 l
Poids total	5640 Kg
Nombre de roues motrices	4
Nombre de roues directrices	2
Blocage différentiel	OUI
Freins hydrauliques	2
Mise en roue libre	OUI
Couple de serrage écrous de roues	25 mdaN
Puissance Acoustique	97dB(A)
Niveau sonore à 10 m	67dB(A)
Moteur diesel: Puissance Puissance au ralenti Consommation Consommation au ralenti	LOMBARDINI 21KW à 2400 tr/min 9.5 KW à 1200 tr/min 9400 Kwh 9400 Kwh
Vitesse de translation (proportionnelle): * PV * MV * GV	0.75 Km/h 2.2 Km/h 4.5 Km/h
Batterie de démarrage	12V / 95Ah
Tension d'alimentation	12 V
Effort maxi sur roue	2340 kg

<i>DESIGNATIONS</i>	<i>HA12PX</i>
Pression maxi au sol - sol dur (béton) - sol meuble (terre battue)	6,9 daN/cm ²

2.5 - ENCOMBREMENT

Fig. 4 - Encombrement

